

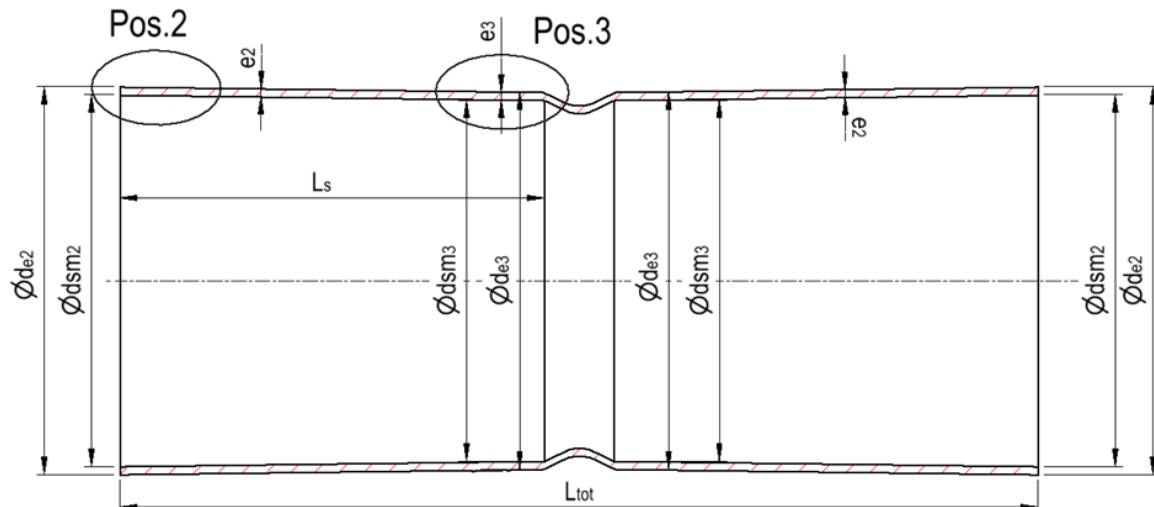
Detaillierte Artikelspezifikation

15015

Doppelmuffen ohne Sicken (KRDM)

1. Geometrische Eigenschaften

1.1 Abmessungen der Doppelmuffen ohne Sicke



			Position 2					
Art. Nr.	DN	Dimension	Muffeninnen-durchmesser bei Pos. 2 d_{sm2} [mm]	Aussendurchmesser bei Pos. 2 d_{e2} [mm]	Wandstärke bei Pos. 2 e_2 [mm]	Einstecktiefe L_s [mm]	Gesamtlänge L_{tot} [mm]	Gewicht [kg]
503249	60	72/60	72.7 ± 1.5	78 ± 2	2.8 ± 0.2	125 ± 8	273 ± 16	0.17 ± 0.01
505886	80	92/80	93.5 ± 1.9	100 ± 2	3.0 ± 0.2	130 ± 8	286 ± 17	0.25 ± 0.02
503250	100	112/100	113.1 ± 2.3	119 ± 2	3.0 ± 0.2	135 ± 8	293 ± 18	0.31 ± 0.02
502658	120	132/120	133.5 ± 2.7	140 ± 3	3.1 ± 0.2	155 ± 9	339 ± 20	0.43 ± 0.03
505410	150	163/148	165.8 ± 3.3	173 ± 3	3.7 ± 0.2	105 ± 7	254 ± 15	0.48 ± 0.03

			Position 3					
Art. Nr.	DN	Dimension	Muffeninnen-durchmesser bei Pos. 3 d_{sm3} [mm]	Aussendurchmesser bei Pos. 3 d_{e3} [mm]	Wandstärke bei Pos. 3 e_3 [mm]			
503249	60	72/60	71.9 ± 1.4	78 ± 2	3.1 ± 0.2			
505886	80	92/80	92.4 ± 1.8	99 ± 2	3.3 ± 0.2			
503250	100	112/100	112.4 ± 2.2	119 ± 2	3.3 ± 0.2			
502658	120	132/120	132.4 ± 2.6	139 ± 3	3.5 ± 0.2			
505410	150	163/148	166.0 ± 3.3	173 ± 3	3.7 ± 0.2			

2. Eigenschaften des Werkstoffes

2.1 Zusammensetzung des Formstückes

Formstück: besteht aus schwarzem HDPE oder einem Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer

Dichtung: besteht aus schwarzem EPDM/SBR

2.2 UV-Stabilisierung

HDPE, Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer und EPDM/SBR sind mit Russ gegen UV-Strahlung stabilisiert.

2.3 Dichte

Dichte HDPE: min. 0.945 g/cm³

2.4 MFR

MFR HDPE: 0.2-2.0 g/10 min bei 190 °C und 5 kg Belastung