

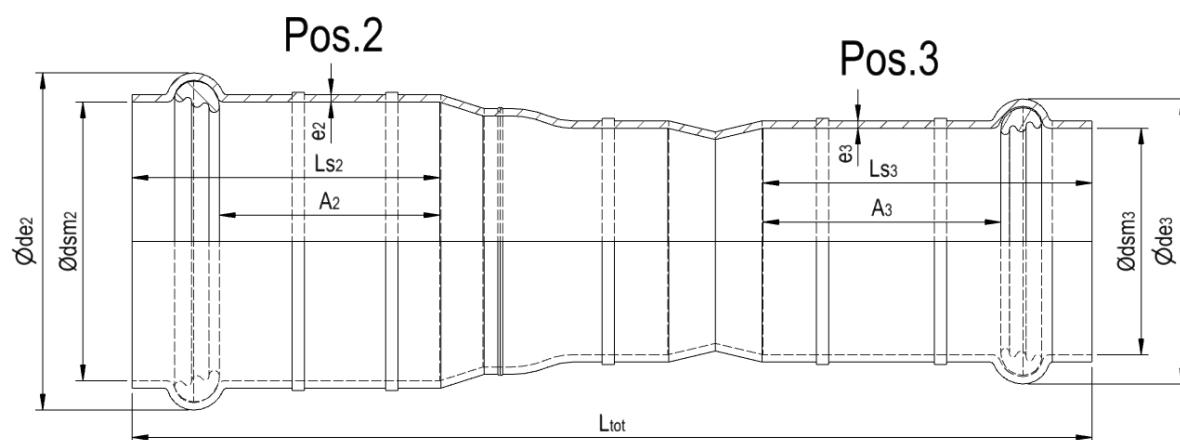
Artikelspezifikation

15120

Übergangsstück für Noflam-KSR (KRUG)

1. Geometrische Eigenschaften

1.1 Abmessungen des Übergangsstücks für Noflam-KSR



		Position 2						
Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnen-durchmesser bei Pos. 2 dsm ₂ [mm]	Aussendurch-messer bei Sicke bei Pos. 2 de ₂ [mm]	Gesamte Einstechtiefe bei Pos. 2 Ls ₂ [mm]	Einstechtiefe nach Sicke bei Pos. 2 A ₂ [mm]	Wandstärke bei Pos. 2 e ₂ [mm]	Gesamtlänge L _{tot} [mm]
506684	DN100/NF100	112/100 auf 106/100	113.2	136 ± 8	140 ± 10	100 ± 10	3.2 ± 0.4	335 ± 25
506080	DN120/NF120	132/120 auf 124/118	133.4	157 ± 10	160 ± 12	115 ± 10	3.2 ± 0.4	391 ± 30
506081	DN150/NF150	163/148 auf 156/148	164.7	191 ± 12	200 ± 15	145 ± 12	3.1 ± 0.4	470 ± 35

		Position 3						
Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnen-durchmesser bei Pos. 3 dsm ₃ [mm]	Aussendurch-messer bei Sicke bei Pos. 3 de ₃ [mm]	Gesamte Einstechtiefe bei Pos. 3 Ls ₃ [mm]	Einstechtiefe nach Sicke bei Pos. 3 A ₃ [mm]	Wandstärke bei Pos. 3 e ₃ [mm]	Gewicht [kg]
506684	DN100/NF100	112/100 auf 106/100	107.0	130 ± 8	135 ± 10	90 ± 10	3.3 ± 0.4	0.55 ± 0.06
506080	DN120/NF120	132/120 auf 124/118	125.2	151 ± 10	160 ± 12	115 ± 10	3.3 ± 0.4	0.80 ± 0.08
506081	DN150/NF150	163/148 auf 156/148	157.4	186 ± 12	200 ± 15	145 ± 12	3.1 ± 0.4	1.03 ± 0.10

2. Eigenschaften des Werkstoffes

2.1 Zusammensetzung des Formstückes

Formstück: besteht aus PC/ABS, PE oder PS

Dichtung: besteht aus schwarzem EPDM/SBR

2.2 UV-Stabilisierung

Der schwarze Werkstoff ist mit Russ gegen UV-Strahlung stabilisiert.

2.3 Dichte

Dichte Polyethylen: min. 0.93 g/cm³