

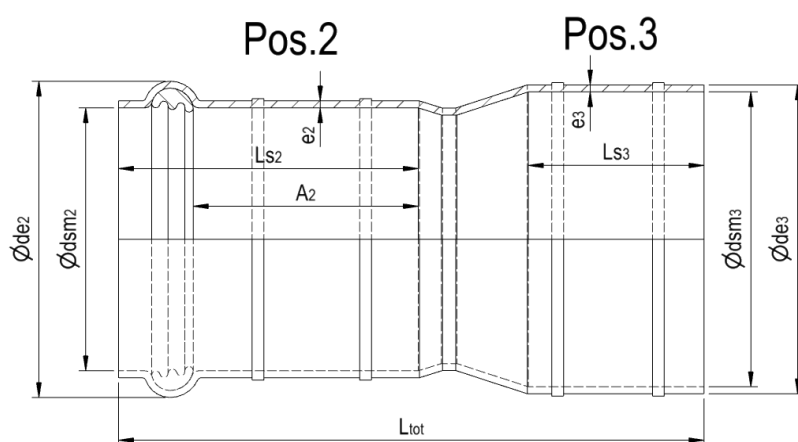
Detaillierte Artikelspezifikation

25011

Anschlussmuffen für Flexbogen (KRMF MG)

1. Geometrische Eigenschaften

1.1 Abmessungen der Anschlussmuffen für Flexbogen



			Position 2					Gesamtlänge L_{tot} [mm]
Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnendurchmesser bei Pos. 2 dsm_2 [mm]	Aussendurchmesser bei Sicke bei Pos. 2 de_2 [mm]	Gesamte Einstecktiefe bei Pos. 2 LS_2 [mm]	Einstecktiefe nach Sicke bei Pos. 2 A_2 [mm]	Wandstärke bei Pos. 2 e_2 [mm]	
505912	DN60	72/60	72.8	95 ± 6	115 ± 7	75 ± 5	3.9 ± 0.2	211 ± 13
505911	DN80	92/80	93.0	118 ± 7	130 ± 8	85 ± 5	3.9 ± 0.2	238 ± 14
505910	DN100	112/100	113.2	139 ± 8	145 ± 9	95 ± 6	3.9 ± 0.2	251 ± 15
505909	DN120	132/120	133.4	162 ± 10	165 ± 10	110 ± 7	3.9 ± 0.2	291 ± 17
505908	DN150	163/148	164.7	197 ± 12	190 ± 11	130 ± 8	5.1 ± 0.3	335 ± 20

			Position 3				Gewicht [kg]
Art. Nr.	DN	Dimension	Minimaler Muffeninnendurchmesser bei Pos. 3 dsm_3 [mm]	Aussendurchmesser bei Pos. 3 de_3 [mm]	Gesamte Einstecktiefe bei Pos. 3 LS_3 [mm]	Wandstärke bei Pos. 3 e_3 [mm]	
505912	DN60	72/60	74.1 ± 4.4	82 ± 5	65 ± 8	3.9 ± 0.2	0.22 ± 0.01
505911	DN80	92/80	94.7 ± 5.7	103 ± 6	80 ± 10	3.9 ± 0.2	0.32 ± 0.02
505910	DN100	112/100	115.1 ± 6.9	123 ± 7	90 ± 11	3.9 ± 0.2	0.41 ± 0.02
505909	DN120	132/120	135.0 ± 8.1	143 ± 9	100 ± 12	3.9 ± 0.2	0.57 ± 0.03
505908	DN150	163/148	165.7 ± 9.9	176 ± 11	115 ± 14	5.1 ± 0.3	0.99 ± 0.06

2. Eigenschaften des Werkstoffes

2.1 Zusammensetzung des Formstückes

Formstück: besteht aus schwarzem HDPE oder einem Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer
Dichtung: besteht aus schwarzem EPDM/SBR

2.2 UV-Stabilisierung

HDPE, Hochleistungs-Ethylen-Propylen-Copolymer und EPDM/SBR sind mit Russ gegen UV-Strahlung stabilisiert.

2.3 Dichte

Dichte HDPE: min. 0.945 g/cm³

2.4 MFR

MFR HDPE: 0.2-2.0 g/10 min bei 190 °C und 5 kg Belastung