

# Detaillierte Artikelspezifikation

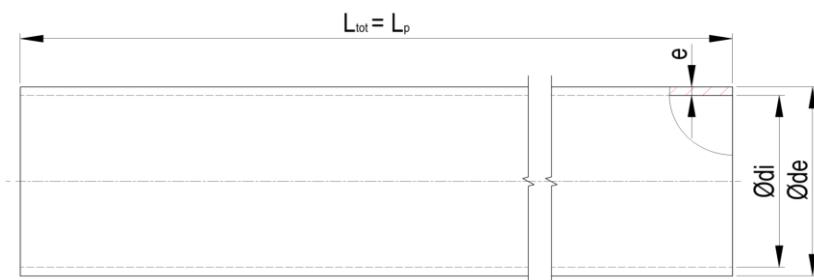
10110

## HDPE Neuware C+S KSR

### 1. Geometrische Eigenschaften

#### 1.1 Abmessungen der Rohre

Glattendiges Kabelschutzrohr ohne Muffe



**10 m - C+S Kabelschutzrohre HDPE Neuware, schwarz, ohne Muffe**

Art. Nr.	Nennweite DN	Dimension	Aussendurchmesser $d_e$ [mm]	Wandstärke $e$ [mm]	Einbaulänge $L_p$ [mm]	Gesamtlänge $L_{tot}$ [mm]	Metergewicht [kg/m]	Maximale Ovalität [%]
531777	80	92/80	92.0 + 0.8	6.0 + 0.8	10000 + 50	10000 + 50	1.659 ± 0.100	3
503121	100	112/100	112.0 + 1.0	6.0 + 0.8	10000 + 50	10000 + 50	2.045 ± 0.123	3
504993	120	132/120	132.0 + 1.2	6.0 + 0.8	10000 + 50	10000 + 50	2.430 ± 0.146	3
504994	150	163/148	163.0 + 1.5	7.5 + 1.0	10000 + 50	10000 + 50	3.750 ± 0.225	3
531358	200	214/195	214.0 + 1.9	9.5 + 1.2	10000 + 50	10000 + 50	6.227 ± 0.374	3
532755	250	250/235	214.0 + 1.9	7.7 + 1.0	10000 + 50	10000 + 50	5.950 ± 0.357	3

## 2. Mechanische Eigenschaften

Art. Nr.	Nennweite DN	Dimension	Fallhöhe für Schlagtest <sup>1)</sup> (Gewicht Fallkörper: 6 kg) h [mm]	Minimale Ringsteifigkeit <sup>1)</sup> S <sub>n</sub> [kN/m <sup>2</sup> ]
-	80	92/80	900	20
-	100	112/100	1000	13
-	120	132/120	1200	9
-	150	163/148	1800	8
-	200	214/195	2000	8
-	250	250/235	2000	2

1) Vorgaben aus der Güteanforderung GA KSR 2025 (VKR RL01-25d)

## 3. Eigenschaften des Werkstoffes

Der Werkstoff wie auch die daraus hergestellten Produkte entsprechen der aktuellen Güteanforderung GA KSR (VKR RL01)

### 3.1 Zusammensetzung des Kabelschutzrohres

Material schwarzes HDPE Neuware

### 3.2 UV-Stabilisierung

Der schwarze Werkstoff wird wie folgt gegen UV-Strahlung stabilisiert:

min. 1.5 % SRF-Russ (ASTM: N 770) oder

min. 0.8 % HAF-Russ (ASTM: N 330)

### 3.3 Dichte

Dichte HDPE min. 0.945 g / cm<sup>3</sup>

### 3.4 MFR-Wert

HDPE 0.2 - 2.0 g / 10 min bei 190 °C / 5 kg